





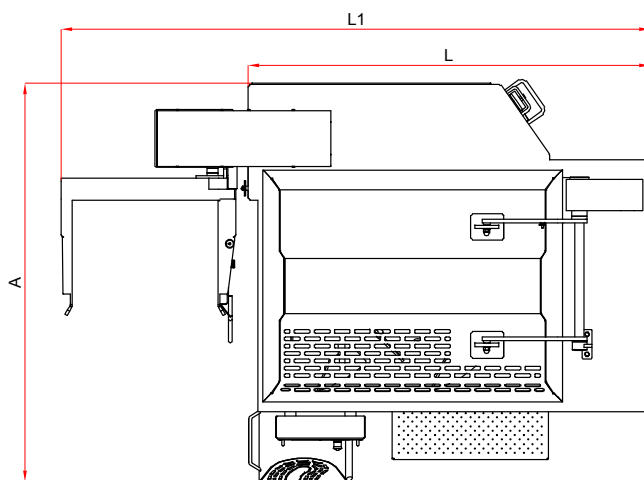
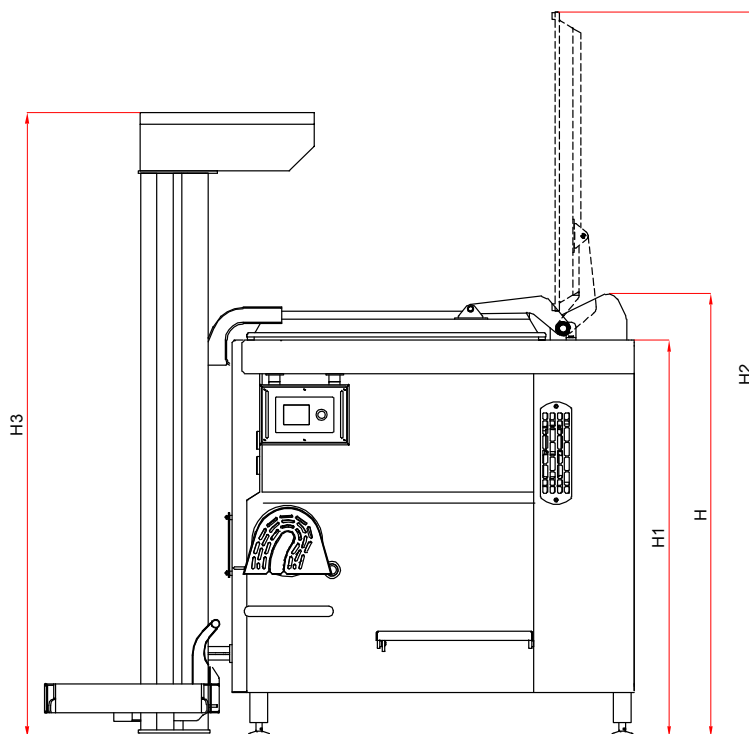


# SPECYFIKACJA URZĄDZEŃ SERII MG

TYP MASZYNY [MG]	450/160	900/160	1500/200
Pojemność całkowita [L]	450	900	1500
Maksymalny wsad [L]	338	675	1125
Moc mieszania [kW]	4,5	11	15
Moc wilkowania [kW]	opcjonalnie	opcjonalnie	opcjonalnie
Prędkość obrotowa wałów [rpm]	20/40	16/32	14/28
Sterowanie standardowe			
Masa maszyny netto [kg]	1530	1970	2780
Średnica gardzieli wilka [mm]	160	160	200
Zabezpieczenie prądowe	63/100	80/100	140/100
Otwieranie/ Zamykanie pokryw	 P	 P	 P
Wymagane ciśnienie [bar]	6	6	6

MODEL MASZYNY [MG]	450/160	900/160	1500/200
Podajnik załadunkowy	o	o	o
Sterowanie za pomocą przycisków	S	S	S
PLC i HMI	o	o	o
Płynna regulacja obrotów	o	o	o
Pomiar temperatury farszu	o	o	o
Automatyczne dozowanie wody	o	o	o
System wagowy	o	o	o
System uszczelnień "Eeasy Clean"	o	o	o
Dodatkowa ażurowa osłona górna	-	-	-
Szlifowana wanna i wały	o	o	o
Podwójny płaszcz max ciśnienie 2.0 Bar	o	o	o
Pełna, szczelna pokrywa	o	o	o

# SPECYFIKACJA URZĄDZEŃ SERII MG



MODEL MASZINY [MG]	450/160	900/160	1500/200
H [cm]	180	200	229
H1 [cm]	162	178	207
H2 [cm]	289	326	328
H3 [cm]	271	282	325
L [cm]	150	181	222
L1 [cm]	234	265	306
A [cm]	179	180	246